

# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS125-CS(10)80-DS(70,-)2

Dane techniczne wyrobu FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10) - BS125 -CS(10)80-DS(70,-)2 zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów normą EN 13163:2012+A1:2015, „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

## 1. Producent:

FWS Fabryka Wyrobów Styropianowych Sp. z o.o  
ul. Drukarska 4, 96-300 Żyrardów  
Telefony: +48 46 855 48 81, +48 46 855 40 30 E-mail: [biuro@styropianfws.pl](mailto:biuro@styropianfws.pl)

## 2. Opis:

Płyty styropianowe FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10) - BS125 -CS(10)80-DS(70,-)2 do izolacji cieplnej w budownictwie wytwarzane technologią spieniania. Produkowane są standardowo w wymiarach 1000 x 500 x od 10 [mm] wzwyż oraz wymiary wg życzeń klienta.

## 3. Kod oznaczenia wyrobu:

FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS125-CS(10)80-DS(70,-)2

## 4. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Tolerancje
Długość	L(3)	± 3 mm
Szerokość	W(3)	± 3 mm
Grubość	T(2)	± 2 mm
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/1000mm
Płaskość	P(10)	± 10 mm/1000mm
Wytrzymałość na zginanie	BS125	≥125 kPa
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu	CS(10)80	≥80 kPa
Trwałość właściwości: stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp.	DS(70,-)2	≤ 2%
Współczynnik przewodzenia ciepła	Nie więcej niż 0,030 [W/m<K]	-
Reakcja na ogień	E	-
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Brak substancji niebezpiecznych	-

## Deklarowany opór cieplny $R_D$ :

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190
Deklar. opór cieplny $R_D$ [ $m^2K/W$ ] $\geq$	0,33	0,66	1,00	1,33	1,66	2,00	2,33	2,66	3,00	3,33	3,66	4,00	4,33	4,66	5,00	5,33	5,66	6,00	6,33

Grubość [mm]	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Deklar. opór cieplny $R_D$ [ $m^2K/W$ ] $\geq$	6,66	7,00	7,33	7,66	8,00	8,33	8,66	9,00	9,33	9,66	10,00

## 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Właściwości produktu sprawdzane i oceniane zgodnie z zapisami normy EN 13163:2012+A1:2015 przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne. Wyrób, zgodnie z obowiązującymi przepisami jest wprowadzony do obrotu na podstawie systemu 3 oceny zgodności.

Przydatność wyrobu do określonego zastosowania:

- Izolacja cieplna ścian i cokołów w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplenia zwanych (ETICS), zwanych także bezspoinowymi systemami ocieplenia (BSO) lub metodą „lekką-mokrą”
- Izolacja cieplna stropów od spodu w zewnętrznych zespolonych systemach
- Izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną przy normalnym obciążeniu
- Izolacja cieplna podłóg pod podkładem z płyt prefabrykowanych i posadzkowych przy normalnym obciążeniu
- Izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym przy normalnym obciążeniu
- Izolacja cieplna stropodachów pełnych
- Płyty warstwowe ściennie i dachowe z okładzinami z papy
- Izolacja cieplna tarasów i balkonów
- Izolacja cieplna podłóg w budownictwie mieszkalnym i użyteczności publicznej
- Izolacja cieplna stropów nad przejazdami

Płyty styropianowe FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10) -BS125-CS(10)80-DS(70,-)2 nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren (np. rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzol, nitro...)

Styropian grafitowy FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10) -BS125-CS(10)80-DS(70,-)2 ma podwyższoną odporność na działanie promieni UV, tym nie mniej długotrwałe, bezpośrednie działanie promieni UV na płytę może spowodować pojawienie się nalotu. Nalot należy usunąć przed wykonaniem warstwy zbrojnej. W trakcie prac powinno się używać osłonowych siatek elewacyjnych. Przyklejone do elewacji płyty FWS-EPS 80-030 DACH-PODŁOGA-GRAFIT-EPS EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10) -BS125-CS(10)80-DS(70,-)2 należy chronić przed bezpośrednim działaniem słońca i innych czynników atmosferycznych stosując rusztowaniowe siatki elewacyjne.

## 6. Pakowanie, transport i przechowywanie:

Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnych opakowaniach producenta. Na każdym opakowaniu znajduje się etykieta zawierająca następujące informacje: nazwa i adres producenta, nazwa wyrobu, data produkcji, deklarowane właściwości użytkowe produktu, niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu, numer referencyjny deklaracji właściwości użytkowych, numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, numer normy EN13163:2012+A1:2015, znak CE. Płyty z polistyrenu ekspandowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych, dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z nimi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty

styropianowe należy przechowywać w paczkach w sposób zabezpieczający je przed ewentualnymi uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

**Wymiary płyt, objętości paczek, powierzchnia w opakowaniu dla poszczególnych grubości. Grubość płyt w każdym opakowaniu należy odczytać z oznaczenia na krawędzi płyty [cm].**

**Wymiary płyt :**

**1000 x 500 zakończenie płyt gładkie**

**990 x 490 zakończenie płyt frezowane**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Deklarowany opór cieplny $R_D [m^2K/W] \geq$	0,33	0,66	1,00	1,33	1,66	2,00	2,33	2,66	3,00	3,33	3,66	4,00	4,33	4,66	5,00	5,33	5,66	6,00
Płyty w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3
Pow. krycia - płyty gładkie [m <sup>2</sup> ]	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Obj. paczki - płyty gładkie [m <sup>3</sup> ]	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300	0,240	0,255	0,270
Pow. krycia - płyty frezowane [m <sup>2</sup> ]	-	-	-	-	5,82	4,85	3,88	3,40	2,91	2,91	2,43	2,43	1,94	1,94	1,94	1,46	1,46	1,46
Obj. paczki - płyty frezowane [m <sup>3</sup> ]	-	-	-	-	0,291	0,291	0,272	0,272	0,262	0,291	0,267	0,291	0,252	0,272	0,291	0,233	0,247	0,262

Grubość [mm]	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Deklarowany opór cieplny $R_D [m^2K/W] \geq$	6,33	6,66	7,00	7,33	7,66	8,00	8,33	8,66	9,00	9,33	9,66	10,00
Płyty w paczce [szt.]	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Pow. krycia - płyty gładkie [m <sup>2</sup> ]	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Obj. paczki - płyty gładkie [m <sup>3</sup> ]	0,285	0,300	0,210	0,220	0,230	0,240	0,250	0,260	0,270	0,280	0,290	0,300
Pow. krycia - płyty frezowane [m <sup>2</sup> ]	-	1,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Obj. paczki - płyty frezowane [m <sup>3</sup> ]	-	0,291	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## 7. Dopuszczenia:

Badania typu wykonano w ITB Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488, raport z badań Nr LPP01-0826/13/Z00NP z dnia 11.03.2013r. Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana Nr 1434, raport z badań Nr 65/T/2013 z dnia 15.02.2013r.

Dla wyrobu wystawiono Deklaracje Właściwości Użytkowych o numerach: 8-10/10/2023, 8-20/10/2023, 8-30/10/2023, 8-40/10/2023, 8-50/10/2023, 8-60/10/2023, 8-70/10/2023, 8-80/10/2023, 8-90/10/2023, 8-100/10/2023, 8-110/10/2023, 8-120/10/2023, 8-130/10/2023, 8-140/10/2023, 8-150/10/2023, 8-160/10/2023, 8-170/10/2023, 8-180/10/2023, 8-190/10/2023, 8-200/10/2023, 8-210/10/2023, 8-220/10/2023, 8-230/10/2023, 8-240/10/2023, 8-250/10/2023, 8-260/10/2023, 8-270/10/2023, 8-280/10/2023, 8-290/10/2023, 8-300/10/2023 z dnia 17.10.2023 r.

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji produktów firmy FWS Fabryka Wyrobów Styropianowych Sp. z o. o. i są przedstawione w dobrej wierze. FWS Fabryka Wyrobów Styropianowych Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za pracę projektanta i wykonawcy.

Aby upewnić się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji prosimy o kontakt z naszą firmą.

FWS Fabryka Wyrobów Styropianowych Sp. z o.o.

96-300 Żyrardów, ul. Drukarska 4

tel: +48 46 855 48 81, +48 46 855 40 30

e-mail: [biuro@styropianfws.pl](mailto:biuro@styropianfws.pl)